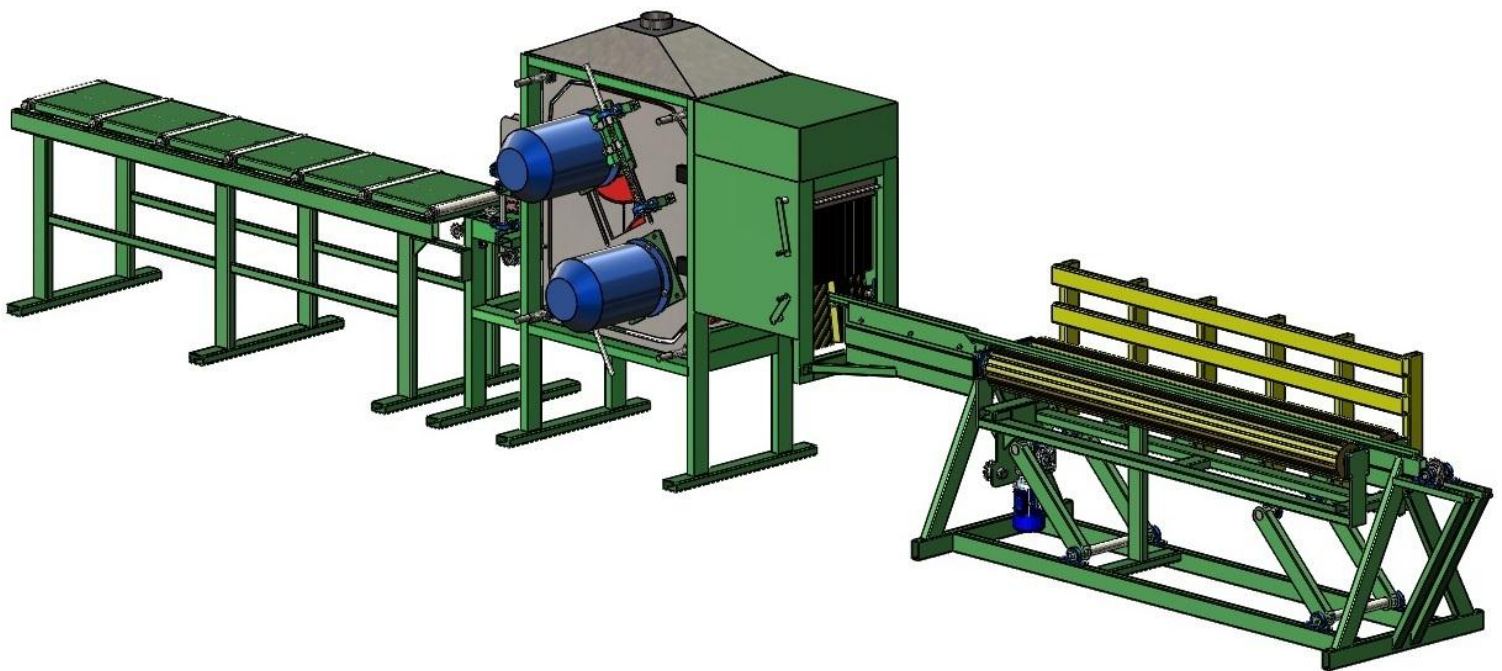


Станок Брусующий СБР





Описание

Станок предназначен для получения лафета, необрезной доски и горбыля из круглого бревна диаметром до 450 мм. Размер между пилами устанавливается при помощи винтовой пары вручную. Бревно устанавливается по центру стола и при помощи цепной передачи передвигается в зону пиления. Для регулировки скорости подачи станок оснащен частным преобразователем, позволяющим изменять скорость подачи от 0 до 22 м/мин. На станке предусмотрен выносной пульт управления в базовой комплектации.

Станок обладает повышенной мощностью и возможностью установки до трех пил на каждый вал двигателя, для получения за один проход не только лафета, но и четырех необрезных досок толщиной, и двух горбыльных досок. Размер необрезной доски регулируется проставками.

Преимущества

- Моментальная установка необходимого размера лафета (от 70 до 270 мм) по линейке за счет винтовой регулировки.
- Быстрый съем пильных дисков для заточки или замены.
- Высокая производительность, использование в качестве головного станка в линии с многопиллом.
- Возможность работы только одними (нижними) валами для распиловки тонкомера.
- Плавная регулировка скорости подачи заготовки.
- В случае подачи бревна диаметром больше максимального, на станке предусмотрен ограничитель, который срабатывает автоматически, останавливая подачу и препятствуя заклиниванию станка.
- Станок специально разработан для эксплуатации в неотапливаемых помещениях и при низких температурах, так как в нем отсутствует пневматика и гидравлика.
- Возможность одним станком производить полную распиловку бревна (за счет обратной подачи заготовки на подающий стол) на обрезной материал.

Базовая комплектация:

1. Станина станка;
2. Два перемещающихся по специальным направляющим сдвоенных пильных узлов с независимыми пильными валами (4 вала) и саморегулирующимися расклинивающими ножами;
3. Привод перемещения пильных узлов при настройке толщины выпиливаемого лафета – ручной (опция - электромеханический).
4. Аналоговая линейка для настройки расстояния между центральными пилами;
5. Открытый нижний бункер для удаления отходов пиления и патрубком подключения аспирации;
6. Привод вращения пил мощностью 2х30 кВт (нижние валы), 2х22 кВт или 2х30 кВт (верхние валы);
7. Подающий стол;
8. Цепная система подачи материала с плавной регулировкой частотным преобразователем;
9. Прижимная стабилизирующая звездочка на входе в рабочую зону станка;
10. Принимающий рольганг;
11. Выносной пульт управления;
12. Защита от обратного выброса доски и горбыля (когтевая защита);
13. Система автоматической остановки подачи в случае нештатной ситуации;
14. Пилы (по заказу покупателя).

Дополнительные опции:

1. Кантователь бревен на подающем столе;
2. Рябухи;
3. Принимающий стол со сбрасывателями;
4. Система обратной подачи заготовки на подающий стол.



ООО «МирГрад»
225039, Брестская обл., Брестский р-н, д. Тюхиничи, д. 1
Моб.: (МТС) +375 (29) 527-94-27; тел.: +375 (162) 505-716
Тел./факс: +375 (162) 510-796
E-mail: mirgrad@tut.by www.stanki.com.by

Технические характеристики

Параметры	Диаметр пил, мм			
	630У	630	500	350
Максимальный диаметр распиливаемого бревна (по комлю), мм	450	450	350	250
Длина обрабатываемого бревна, мм	до 6000			
Количество пил, шт.	4, 8, 12	4, 8, 12	4, 8, 12	4, 8, 12
Количество валов, шт.	4			
Размер планшайбы (в зависимости от пил), мм	125, 120, 90	125	120	90
Скорость вращения пил, мин ⁻¹	3000	3000	3000	3000
Скорость подачи, м/мин	0 – 22			
Мощность двигатель дисковых пил нижних валов, кВт	2x30	2x30	2x30	2x18,5
Мощность двигатель дисковых пил верхних валов, кВт	2x22	2x22	2x22	2x15
Мощность двигателя продольного перемещения заготовки, кВт	3			
Толщина получаемого лафета, мм	0 – 270	0 – 270	0 – 210	0 – 150
Расчетная производительность по сырью в смену (8 ч.), при среднем диаметре сырья 30 – 40 см, м ³	до 120	до 120	до 120	до 90
Габариты станка, мм				
длина	2615	2615	2300	1950
ширина	1910	1910	1710	1550
высота	2285	2285	2050	1800
Масса станка, кг	до 3300	до 3300	до 3100	до 2900

E-mail: mirgrad@tut.by

www.stanki.com.by



ООО «МирГрад»
225039, Брестская обл., Брестский р-н, д. Тюхиничи, д. 1
Моб.: (МТС) +375 (29) 527-94-27; тел.: +375 (162) 505-716
Тел./факс: +375 (162) 510-796
E-mail: mirgrad@tut.by www.stanki.com.by

Стоимость оборудования

Наименование оборудования	Стоимость, бел. руб.	Примечание
Станки		
Станок Брусующий СБР-250	от 14 200	Пилы \varnothing 350 мм
Станок Брусующий СБР-350	от 19 240	Пилы \varnothing 500 мм
Станок Брусующий СБР-450	от 23 330	Пилы \varnothing 630 мм
Станок Брусующий СБР-450У	от 29 500	Пилы сменные \varnothing 350 мм, \varnothing 500 мм, \varnothing 630 мм
Опции		
Кантователь бревен	4 460	
Рябухи	1 980	Комплект 2 шт.
Принимающий стол со сбрасывателем	3 520	
Система обратной подачи заготовки на накопительный стол	4 890	

ООО «МирГрад»

Директор

Корпач В.Н.
+375 29 527-94-27 (МТС)

E-mail: mirgrad@tut.by

www.stanki.com.by