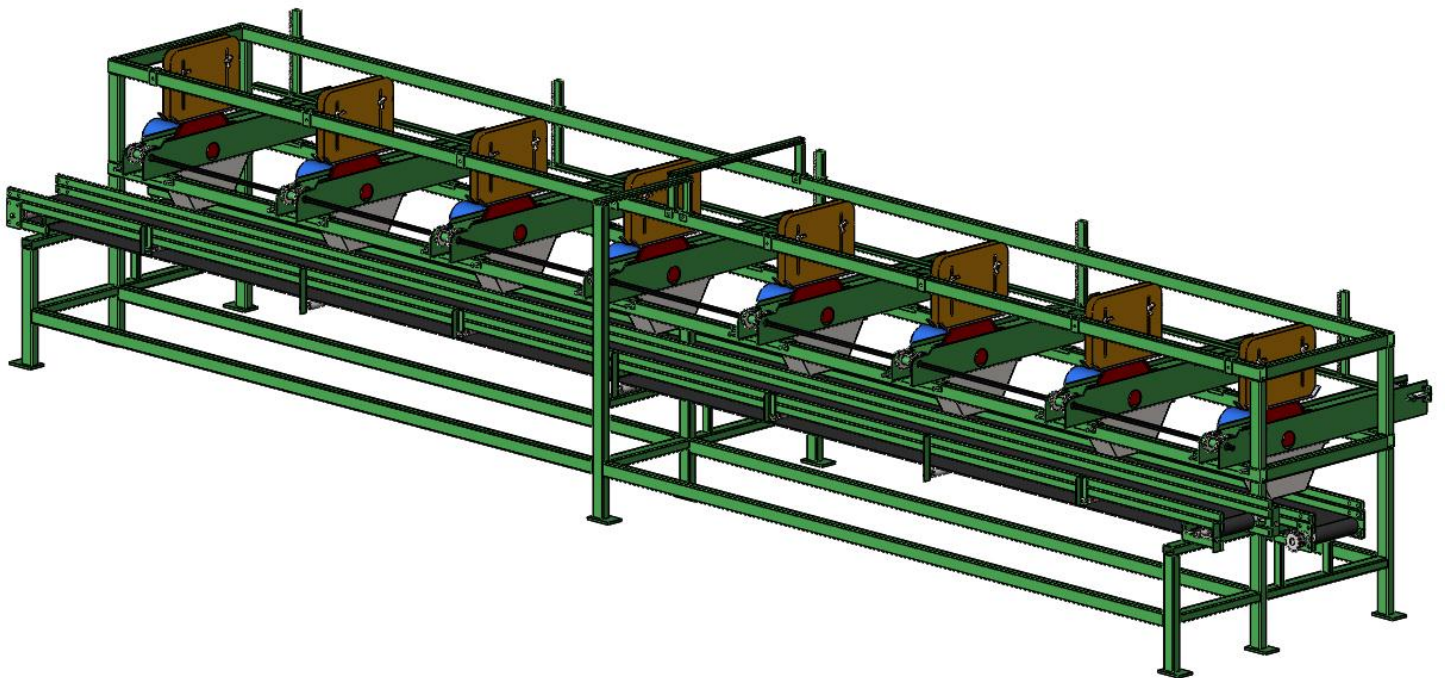




ООО «МирГрад»
225039, Брестская обл., Брестский р-н, д. Тюхиничи, д. 1
Моб.: (МТС) +375 (29) 527-94-27; тел.: +375 (162) 505-716
Тел./факс: +375 (162) 510-796
E-mail: mirgrad@tut.by www.stanki.com.by

Мультиторцовка МТ-50 (100, 150)



E-mail: mirgrad@tut.by

www.stanki.com.by

Описание

Станок предназначен для поперечной распиловки (торцовки) заготовки длиной до 6500 мм на более короткие части требуемой длины. Регулировка размера задается за счет схождения–расхождения пильных кареток на раме станка и составляет минимальный размер 400 мм, а максимальный 6200 мм (размер минимум-максимума зависит от типа станка).

Фиксация пильных кареток на раме станка происходит за счет винтовых зажимов расположенных с двух сторон каретки, что обеспечивает получение на доске четко прямого угла, тем самым обеспечивая идеальную геометрию получаемой доски (бруса).

Количество пильных узлов устанавливаемых на мультиторцовку обычно составляет от 2 до 8 штук, таким образом, очень удобно использовать данный станок при изготовлении паллетной доски для поддонов, где требуется четкая длина и геометрия доски.

Особенности

- Быстрая перенастройка размера получаемой доски;
- Идеальная геометрия получаемой доски – прямой угол выдержан четко;
- Позволяет за одну смену обрабатывать большой объем пиломатериала.

Опции

- Транспортер продольный для выведения получаемых заготовок из зоны резания;
- Транспортер продольный для выведения получаемых опилок;
- Накопитель заготовок на входе – кассетного (магазинного) типа;
- Дополнительные пильные узлы.

Технические характеристики

Параметры	Тип станка		
	МТ-50	МТ-100	МТ-150
Высота пропила, мм	50	100	150
Количество пильных узлов, шт.	2 – 8	2 – 8	2 – 8
Максимальная длина заготовки, мм	6500	6500	6500
Максимальная ширина заготовки, мм	240	240	240
Минимальная длина готовой доски, мм	400	400	400
Максимальная длина готовой доски, мм	6200	6200	6200
Мощность одного пильного узла, кВт	1,1	3	5,5
Мощность подачи, кВт	0,75	0,75	0,75
Скорость подачи, м/мин	0 – 12	0 – 12	0 – 12
Напряжение питания, В	380	380	380
Частота вращения пильных дисков, мин ⁻¹	3000	3000	3000
Максимальная кривизна заготовки, мм	10	10	10
Погрешность обработки, ± мм	1,0	1,0	1,0
Габариты станка (Д x Ш x В), мм	6650x1580x1355		
Масса станка, кг	до 1100	до 1150	до 1200
Диаметр пильных дисков, мм	350x50	500x50	630x50



ООО «МирГрад»
225039, Брестская обл., Брестский р-н, д. Тюхиничи, д. 1
Моб.: (МТС) +375 (29) 527-94-27; тел.: +375 (162) 505-716
Тел./факс: +375 (162) 510-796
E-mail: mirgrad@tut.by www.stanki.com.by

Стоимость оборудования

Наименование станка	Длина, мм	Количество пильных узлов, шт	Цена, бел. руб.
МТ-50-3000-2-1.1	3000	2	5200
МТ-50-3000-3-1.1	3000	3	6300
МТ-50-4000-2-1.1	4000	2	5400
МТ-50-4000-4-1.1	4000	4	7700
МТ-50-6000-2-1.1	6000	2	5700
МТ-50-6000-3-1.1	6000	3	7200
МТ-50-6000-8-1.1	6000	8	13100
МТ-100-3000-3-1.5	3000	3	7 400
МТ-100-4000-2-1.5	4000	2	5 400
МТ-100-4000-4-1.5	4000	4	8 700
МТ-100-6000-2-1.5	6000	2	6 500
МТ-100-6000-3-1.5	6000	3	7 700
МТ-100-6000-4-1.5	6000	4	9 200
МТ-150-6000-2-3.0	6000	2	7 000
МТ-150-6000-3-3.0	6000	3	8 500
МТ-150-6000-4-3.0	6000	4	10 000
Пильный узел МТ-50 – 450 бел. руб.			
Пильный узел МТ-100 – 550 бел. руб.			
Пильный узел МТ-150 – 650 бел. руб.			
Транспортер ленточный 3000 м для удаления заготовок – 1 800 бел. руб. + за каждый дополнительный метр – 100 бел.руб.			
Транспортер ленточный 3000 м для удаления опилок – 1 800 бел. руб. + за каждый дополнительный метр – 100 бел.руб.			
Выносной пульт управления – 500 бел. руб.			
Частотный преобразователь – 1000 бел. руб.			

ООО «МирГрад»
Директор

Корпач В.Н.
+375 29 527-94-27 (МТС)

E-mail: mirgrad@tut.by

www.stanki.com.by